

Renfert

making work easy



Basic prebonder

NEU

Feinstrahlgerät zur Oberflächenkonditionierung
vor der adhäsiven Befestigung

NEU Basic prebonder

Feinstrahlgerät zur Oberflächenkonditionierung vor der adhäsiven Befestigung

Mit dem Basic prebonder System standardisiert Renfert die Oberflächenkonditionierung vor der adhäsiven Befestigung in der Zahnarztpraxis. Wissenschaftlich definierte Strahlparameter und aufeinander abgestimmte Systemkomponenten machen aus einem bislang stark anwenderabhängigen Arbeitsschritt einen definierten klinischen Prozess. Der Basic prebonder schafft definierte Bedingungen für die adhäsive Vorbehandlung von Zirkonoxid, Metalllegierungen sowie Hybridmaterialien und modernen Polymeren. Basierend auf der bewährten Basic quattro IS-Technologie von Renfert bietet der Basic prebonder ein praxisgerechtes, modulares System.

Vorteile

- Prozesssicherheit bei der adhäsiven Befestigung durch standardisiertes Abstrahlen von Zirkonoxid und anderen Materialien.
- Verlässliche Ergebnisse durch wissenschaftlich definierte Strahlparameter und aufeinander abgestimmte Systemkomponenten.
- Mehr Kontrolle über einen sensiblen Arbeitsschritt durch reproduzierbare Bedingungen beim Abstrahlen.

Details

- Konstanter Energieeintrag durch Basic prebonder control tip für definierten Arbeitsabstand.
- Gleichmäßige Oberflächenrauheit durch die spezielle Strahldüse Basic prebonder jet nozzle mit homogenem Strahlkegel.
- Flexible Tankoptionen machen die klinische Oberflächenkonditionierung einfach und effizient und ermöglichen gleichzeitig viele weitere Strahlanwendungen (z.B. Prothesenreinigung, Zemententfernung).



The Art of Control – Basic prebonder: Mehr als Abstrahlen. Pre-bonden.

Technische Daten

Zulässige Netzspannung	220–240 V 100–120 V
Zulässige Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Arbeitsdruck (Basic prebonder-Tank)	Feinstrahlen zum Bonding 0,6–1 bar Empfohlene Einstellung 0,8 bar
Arbeitsdruck (Zusatztank)	Klassisches Feinstrahlen 1–6 bar
Anschlussdruck	6–8 bar
Volumenstrom (max.)	98 l/min
Leistung Lampe	16 W
Beleuchtungsstärke max.	4800 lx
Tankanzahl	2–4
Strahlkammervolumen	20 l
Immediate Stop Funktion Beschichtete Scheibe	ja ja
Maße (B x H x T) (1–2 Tanks)	395 x 320 x 510 mm
Maße (B x H x T) (3–4 Tanks)	396 x 320 x 610 mm
Tankvolumen	1000 ml
Gewicht (unbefüllt, 2 Tanks)	~ 11,5 kg

Bestellinformationen

Basic prebonder und Zusatztank 25–70 µm, 220–240 V	No. 29691050
Basic prebonder und Zusatztank 25–70 µm, 100–120 V	No. 29694050
Basic prebonder und Zusatztank 70–250 µm, 220–240 V	No. 29691250
Basic prebonder und Zusatztank 70–250 µm, 100–120 V	No. 29694250
Prebonder surface pro 50 µm, 4x 500 g	No. 15970050

Lieferumfang

1 x Basic prebonder-Tank: Nur für 50 µm Prebonder surface pro Strahlsand inkl. Spezialdüse (Basic prebonder jet nozzle), Abstandsnadel / Fokussierhilfe (Basic prebonder control tip), zusätzlichem 2 bar Linear-Druckminderer, 4 Ersatz-Abstandsnadeln / Fokussierhilfen (Basic prebonder control tip), 1 Prüfoberfläche zur Überwachung der Strahlparameter (Basic prebonder control pad), 1 x klassischer Feinstrahlentank 25–70 µm inkl. Strahldüse 0,8 mm