

Renfert

making work easy



Basic prebonder

NOVEDAD

Arenadora de precisión para el acondicionamiento superficial antes de la cementación adhesiva

NOVEDAD Basic prebonder

Arenadora de precisión para el acondicionamiento superficial antes de la cementación adhesiva

Con el sistema Basic prebonder, Renfert estandariza el acondicionamiento superficial antes de la cementación adhesiva en la clínica dental. Los parámetros de arenado definidos científicamente y los componentes coordinados del sistema convierten un paso de trabajo que hasta ahora dependía en gran medida del usuario en un proceso clínico definido. La Basic prebonder crea condiciones definidas para el pretratamiento de óxido de circonio, aleaciones metálicas, así como materiales híbridos y polímeros modernos antes de la cementación adhesiva. Basada en la comprobada tecnología Basic quattro IS de Renfert, la Basic prebonder ofrece un sistema modular orientado a la práctica.

Ventajas

- Seguridad del proceso en la cementación adhesiva gracias al arenado estandarizado del óxido de circonio y otros materiales.
- Resultados fiables gracias a parámetros de arenado definidos científicamente y a componentes del sistema coordinados entre sí.
- Mayor control de un paso de trabajo delicado gracias a unas condiciones reproducibles durante el arenado.

Detalles

- Aporte constante de energía a través de la punta Basic prebonder control tip, lo que permite una distancia de trabajo definida.
- Rugosidad uniforme de la superficie gracias a la tobera Basic prebonder jet nozzle con cono de arenado homogéneo.

Características técnicas

Tensión de red admisible	220–240 V 100–120 V
Frecuencia de red admisible	50 / 60 Hz
Presión de trabajo (depósito de arenado Basic prebonder)	Arenado fino para la cementación 0,6–1 bar Ajuste recomendado 0,8 bar
Presión de trabajo (depósito adicional)	Arenado fino clásico 1–6 bar
Presión de conexión	6–8 bar
Caudal (máx.)	98 l/min
Potencia de la lámpara	16 W
Intensidad de iluminación máx.	4800 lx
Número de depósitos	2–4
Volumen de la cabina de arenado	20 l
Función Immediate Stop Ventana recubierta de silicona	Sí Sí
Dimensiones (An x Al x P) (con 1–2 depósitos)	395 x 320 x 510 mm
Dimensiones (An x Al x P) (con 3–4 depósitos)	396 x 320 x 610 mm
Capacidad de los depósitos	1000 ml
Peso (sin carga, con 2 depósitos)	~ 11,5 kg



tool included



easy use



perfect view



El arte del control – Basic Prebonder: más que arenado. Pre bonding.

Referencias

Basic prebonder y depósito adicional 25–70 µm, 220–240 V	No. 2969 1050
Basic prebonder y depósito adicional 25–70 µm, 100–120 V	No. 2969 4050
Basic prebonder y depósito adicional 70–250 µm, 220–240 V	No. 2969 1250
Basic prebonder y depósito adicional 70–250 µm, 100–120 V	No. 2969 4250
Prebonder surface pro 50 µm, 4x 500 g	No. 1597 0050

Volumen de suministro

1 x depósito Basic prebonder: solo para abrasivo Prebonder surface pro 50 µm incl. tobera especial (Basic prebonder jet nozzle), punta distanciadora / ayuda de enfoque (Basic prebonder control tip), reductor de presión lineal adicional de 2 bar, 4 puntas distanciadoras de repuesto (Basic prebonder control tip), 1 medio para controlar la potencia de chorro (Basic prebonder control pad), 1 x depósito clásico para arenado fino 25–70 µm incl. tobera 0,8 mm