

Renfert

making work easy



Basic prebonder

новинка

Пескоструйный аппарат обработки поверхности перед адгезивной фиксацией (пре-бондинг)

НОВИНКА Basic prebonder

Пескоструйный аппарат обработки поверхности перед адгезионной фиксацией (пре-бондинг)

С помощью системы «Basic prebonder» компания Renfert стандартизирует процесс подготовки поверхности перед адгезивной фиксацией в стоматологической практике. Научно обоснованные параметры пескоструйной обработки и согласованные между собой компоненты системы превращают этап работы, который до сих пор в значительной степени зависит от опыта пользователя, в четко определенный клинический процесс. Система «BASIC prebonder» создает четко определённые условия для предварительной обработки диоксида циркония, металлических сплавов, а также гибридных материалов и современных полимеров перед адгезионной фиксацией. Основанный на проверенной технологии пескоструйного аппарата Renfert Basic quattro IS, аппарат Basic prebonder представляет собой практичную модульную систему.

Преимущества

- Надежность процесса адгезивной фиксации благодаря стандартизированной пескоструйной обработке диоксида циркония и других материалов.
- Надежные результаты благодаря научно обоснованным параметрам струйной обработки и согласованным между собой компонентам системы.
- Улучшенный контроль над деликатным этапом работы благодаря воспроизводимым условиям струйной обработки.

Детали

- Равномерная энергия струи благодаря ограничителю расстояния «Basic prebonder control tip», обеспечивающей заданное рабочее расстояние.

Технические данные

Допустимое сетевое напряжение	220–240 В 100–120 В
Допустимая сетевая частота	50 / 60 Гц
Рабочее давление	Тонкоструйная обработка для бондинга 0,6–1 бар (Бачок Basic prebonder) Рекомендуемое давление: 0,8 бар
Рабочее давление	Классическая тонкоструйная обработка 1–6 бар (Дополнительный бачок)
Присоединительное давление сжатого воздуха	6–8 бар
Объёмный расход сжатого воздуха (макс.)	98 л/мин
Мощность лампы	16 Вт
Освещённость макс.	4800 лк
Количество бачков	2–4
Объем струйной камеры	20 л
Immediate Stop (немедленная остановка струи)	
Стекло с силиконовым покрытием	да да
Габариты (Ш x В x Г) (с 1–2 бачками)	395 x 320 x 510 мм
Габариты (Ш x В x Г) (с 3–4 бачками)	396 x 320 x 610 мм
Емкость бачков	1000 мл
Масса прибора (без песка, с 2 бачками)	~ 11,5 кг



tool
included



easy use



perfect
view



Полный контроль – Basic prebonder: больше, чем пескоструй. Это – прибор для оптимальной подготовки перед фиксацией.

Информация для заказа

Basic prebonder с дополнительным бачком 25–70 мкм, 220–240 В	Арт. №. 2969 1050
Basic prebonder с дополнительным бачком 25–70 мкм, 100–120 В	Арт. №. 2969 4050
Basic prebonder с дополнительным бачком 70–250 мкм, 220–240 В	Арт. №. 2969 1250
Basic prebonder с дополнительным бачком 70–250 мкм, 100–120 В	Арт. №. 2969 4250
Абразив Prebonder surface pro 50 мкм, 4x 500 г	Арт. №. 1597 0050

Объем поставки

Бак Basic prebonder: только для абразива Prebonder surface pro 50 мкм, Специальное струйное сопло (Basic prebonder jet nozzle), Ограничитель расстояния (Basic prebonder control tip), Дополнительный линейный редуктор давления на 2 бара, 4 запасные ограничителя расстояния (Basic prebonder control tip), Индикатор параметров струи (Basic prebonder control pad), Классический бак 25–70 мкм, включая сопло диаметром 0,8 мм