

Produktdatenblatt – Filament für den dentalen 3D-Druck The.r.mo. Bridge

1. Produktbeschreibung

Das Filament The.r.mo. Bridge ist ein dentales Hochleistungspolymer auf PMMA-Basis für den 3D-Druck. Das Material wurde speziell für die Herstellung von provisorischen und funktionellen Zahnrestaurationen entwickelt. Es eignet sich besonders für die Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken. Das Material zeichnet sich durch hohe Dimensionsstabilität, gute Oberflächenqualität, einfache Polierbarkeit und Biokompatibilität aus. Es lässt sich problemlos mit allen gängigen provisorischen und permanenten Zementen befestigen und kann mit den meisten Veneer-Kompositen auf Acrylharzbasis verwendet werden.

2. Materialbeschaffenheit

Materialtyp PMMA / MED-Polymer

Farbe A1/A2/B2 und transparent für chirurgische Schablonen

Technische Daten	Prüfverfahren	Einheit	Werte
BIEGESPANNUNG MAXIMALKRAFT (N)	ISO 178	N	101
BRUCHKRAFT (N)	ISO 178	N	82
BIEGESPANNUNG BEI MAXIMALKRAFT PRO MM ²	ISO 178	MPa	77
BIEGESPANNUNG BEI BRUCH PRO MM ²	ISO 178	MPa	62
BIEGEDEHNUNG BEI MAXIMALKRAFT	ISO 178	%	4
BIEGEDEHNUNG BEI BRUCH	ISO 178	%	8
BIEGE-E-MODUL (%) 0,25	ISO 178	MPa	2510
SHORE HÄRTE D	DIN 53505	Shore D	82
WASSERAUFNAHME	ISO 10477	µg/mm ³	13.74
Spezifische Migration METHACRYLAT	Ref. DM 21.03.1973	mg/dm ²	< 0.1
LÖSLICHKEIT	ISO 10477	µg/mm ³	< 0.1

Glasübergangstemperatur 60–80 °C

3. Druckparameter (Empfehlungen)

Parameterwert

Düsentemperatur	260–295 °C
Plattform Temperatur	80–100 °C
Druckgeschwindigkeit:	30–60 mm/s
Schichthöhe	0,07–0,15 mm
Abkühlrate	50–100 %

4. Nachbearbeitung

- Die mechanische Nachbearbeitung ist mit den meisten gängigen rotierenden Werkzeugen möglich (Fräsen, Schleifen, Polieren)
- Sterilisierbarkeit: nein
- Autoklavierbarkeit: nein
- Desinfektion: ja
- Chemisches Polieren: nein

5. Biokompatibilität

- Medizinprodukt der Klasse IIa

6. Lagerung

- Kühl und trocken lagern (15–25 °C)
- Vor Feuchtigkeit schützen

7. Sicherheitshinweise

- Beim Drucken entstehen Dämpfe → eine gute Belüftung ist erforderlich
- Kontakt mit geschmolzenem Material vermeiden
- Das Sicherheitsdatenblatt (SDB) ist zu beachten.

8. Aufmachung

- Spulengröße: 200 g, 100 g
- Durchmesser: 1,75 mm
- Vakuumverpackt mit Trockenmittel

9. Informationen zum Hersteller

- Hersteller: Pressing Dental s.r.l.
- Adresse: Via Onesto Scavino, 4 – 47891 Falciano (Republik San Marino)
- Kontakt: info@pressing-dental.com
- Version: 1.0
- Datum: 06/2026